

Datenblatt

Allgemein

Schichtdicke	1-100* µm
Beschichtungstemperatur	<90°C

Physikalische Eigenschaften

Nickelphosphor-Legierung		
Phosphorgehalt	6-9	%
Struktur	mikrokristallin	
max. term. Belastung	950	°C
Dichte	8,2	g/cm ³
Längenausdehnung	13-15	µm/m*K
Wärmeleitfähigkeit	45	W/m*K
Spez. Elektrischer Widerstand	70-85	Ω* mm ² /m
magnetisch	ja	

Bearbeitungsmöglichkeiten

Informationen zu Schichtnacharbeit und Reinigung finden Sie auf - www.novoplan.com/Downloads

* Höhere Schichtdicken sind möglich

Mechanische Eigenschaften

Härte	<i>HRC</i>	<i>HV 0,1</i>
wie abgeschieden	58-60	650-700
Wärmebeh.: 300°C 5h oder 400°C 1h	72-73	1050-1100

Verschleiss	Taber Abraser [mg/1000 Zyklen] Wärmebeh.: 400°C 1 h oder 300°C ca. 5 h	12-15 6-8
-------------	---	------------------

Korrosionsbeständigkeit	DIN 50021 SS, 25 µm Beschichtung	240 h
-------------------------	-------------------------------------	-------

Besonderheiten

Schichtkombinationen	möglich
Ent-/Neubeschichten	möglich

Beschichtbare Werkstoffe

Stahl (nitriert, gehärtet)
Kupfer, Kupferlegierungen, Messing
Aluminium, Aluminiumlegierungen
Sintermetalle
Werkstoffkombinationen (z.B. Stahl und Kupfer)

Anwendungen

Oberflächenschutz von Hochglanzpolituren
Grundlage für Hochglanzpolituren



Schutz einer hochglanzpolierten Oberfläche