

Datenblatt

Korrosionsschutz

Allgemein

Schichtdicke	1-100* μm
Beschichtungstemperatur	<90°C
Lebensmittelbeständigkeit**	gegeben

Physikalische Eigenschaften

Nickelphosphor-Legierung		
Phosphorgehalt	10-13	%
Struktur	amorph	
max. term. Belastung	900	°C
Dichte	7,8	g/cm^3
Längenausdehnung	13-15	$\mu\text{m/m}^*\text{K}$
Wärmeleitfähigkeit	~40	$\text{W/m}^*\text{K}$
Spez. Elektrischer Widerstand	50-100	$\Omega^*\text{ mm}^2/\text{m}$
magnetisch	nein	

Bearbeitungsmöglichkeiten

Informationen zu Schichtnacharbeit und Reinigung finden Sie auf - www.novoplan.com/Downloads

* Höhere Schichtdicken sind möglich

** Anwendungen, die direkt mit Lebensmitteln in Berührung kommen (Verkehrsfähigkeit gem. Regularien der FDA).

Mechanische Eigenschaften

Härte		<i>HRC</i>	<i>HV 0,1</i>
	wie abgeschieden	49-55	500-600
	Wärmebeh.: 300°C 5 h oder 400°C 1h	72-74	1050-1200
Verschleiss	Taber Abraser		18-25
	[mg/1000 Zyklen] Wärmebeh.: 400°C 1 h oder 300°C ca. 5 h		6-8
Korrosionsbeständigkeit	DIN 50021 SS, 25 μm Beschichtung		>1000 h

Besonderheiten

Schichtkombinationen	möglich
Ent-/Neubeschichten	möglich

Beschichtbare Werkstoffe

Stahl (nitriert, gehärtet)
Kupfer, Kupferlegierungen, Messing
Aluminium, Aluminiumlegierungen
Sintermetalle
Werkstoffkombinationen (z.B. Stahl und Kupfer)

Anwendungen**Korrosionsschutz Temperierung, Formgestell, Formeinsatz**

Verarbeitung von aggressiven Kunststoffen
Schutz vor feuchtem Klima, Handschweiss
Schutz des Temperiersystems (konturnahe Kühlungen, lasergesintert, gefügt)



Laser generierte Einsätze, beschichtet mit KSCN