

## Exzellenter Verschleisschutz PlanoTek® CNBV

### Firma Miele Hausgeräte

#### Praxisbeispiel



#### Anforderung

Verschleisschutz von  
Kupereinsätzen  
Mindestausbringung  
1 Mio. Bauteile

#### Bauteilgewicht

7000g

#### Material

PP GF40

#### Beschichtung

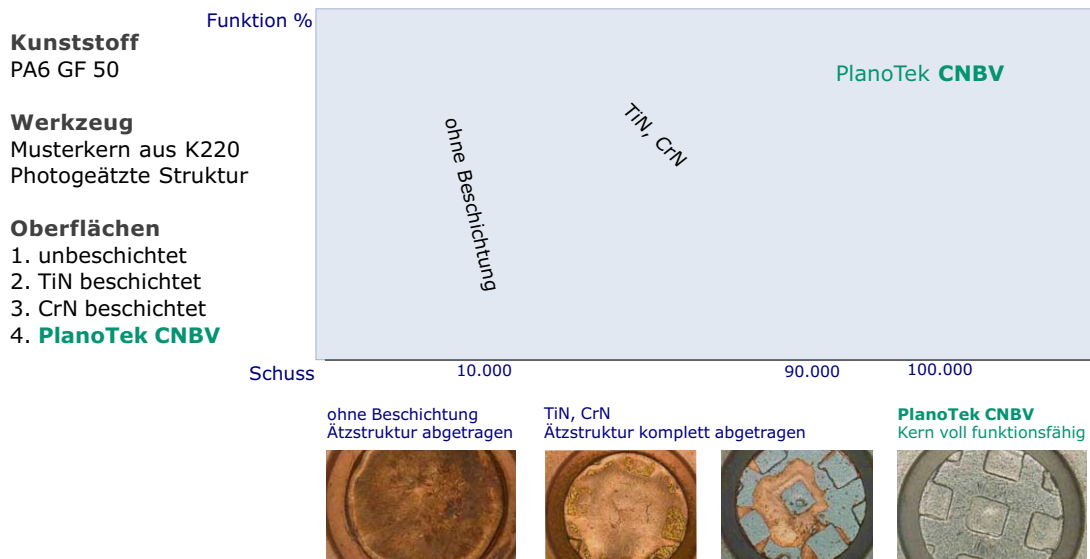
20 µm PlanoTek **CNBV**,  
getempert

#### Kundennutzen:

- Nach 210.000 Bauteilen keine Anzeichen von Verschleiss erkennbar
- Kein Ausbrechen im Kantenbereich
- Deutlich **höhere Standzeit** gegenüber Dünnschichten

### Verschleissuntersuchung bestätigt Kundenerfahrung

#### Langzeitversuch SKZ Würzburg



Den ausführlichen Bericht finden Sie  
auf unserer Internetseite im Loginbereich  
[www.novoplan.com/Downloads](http://www.novoplan.com/Downloads)

## Funktionsschichten

<b>Verschleisschutz</b>	PlanoTek <b>HCN</b> 62-63/70* HRC PlanoTek <b>CNBV</b> 50-52/72-74* HRC
<b>Schutz Politur</b>	PlanoTek <b>HoCN</b> 58-60/72-73* HRC
<b>Reparatur</b>	PlanoTek <b>HCN</b> 62-63/70* HRC PlanoTek <b>HoCN</b> 58-60/72-73* HRC
<b>Korrosionsschutz</b>	PlanoTek <b>KSCN</b> 48-52/72-74* HRC
<b>Entformungshilfe, Belagsverhinderung</b>	PlanoTek <b>CNPTFE</b> 30-35/45-50* HRC PlanoTek <b>CNB</b> 45-50/60-65* HRC
<b>Entformungshilfe + Verschleisschutz</b>	PlanoTek <b>CNBV</b> Härte 54/70* HRC
<b>Gleitbeschichtung</b>	PlanoTek <b>CNB</b> 45-50/60-65* HRC
<b>Grundlage für Ultra- präzisionsbearbei- tung</b>	PlanoTek <b>CNS</b> 48-52/72-74* HRC

## PlanoTek®

### Ihre Vorteile

<b>Abscheidung</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>konturgetreu</li> <li>kein Kantenaufbau</li> <li>planparallel auch in Bohrungen und Vertiefungen</li> </ul>
<b>Beschichtungs- temperatur</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>verzugsfrei max. 90 °C</li> </ul>
<b>Funktionelle Oberflächen- eigenschaften</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>gezielte Funktionsbildung</li> </ul>
<b>Beschichtbare Werkstoffe und Oberflächen</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Stahl (gehärtet, plasma nitriert) Kupfer, Aluminium, Sintermetall, usw.</li> <li>Oberflächenstrukturen bleiben erhalten</li> </ul>
<b>Nachbearbeitung</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Schleifen, Erodieren und Polieren</li> </ul>
<b>Partielle Beschichtung</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>durch Abdecken</li> </ul>
<b>Entschichten/ Neubeschichten</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>möglich</li> </ul>

\*Wärmebehandelt  
300°C ca. 5 Stunden  
400°C ca. 1 Stunde

höhere Schichtdicken sind möglich  
Kombinationsbeschichtung sind möglich