

## Spanntechnik

Spannkrafterhöhung durch **PlanoTek® CNB**

Schenk Werkzeug- und Maschinenbau GmbH & Co. KG

### Praxisbeispiele



#### Schutz vor Handschweiss, Passungsrost

Gehäuse aus GG25

5 µm PlanoTek **HoCN**, komplett



#### Korrosionsschutz vor Schwitzwasser

Aufnahme aus 16MnCr5, einsatzgehärtet

5 µm PlanoTek **HoCN**, komplett

Futterkörper aus 16MnCr5, nitriertgehärtet

5 µm PlanoTek **KSCN**, komplett



#### Gleitbeschichtung – Verzicht von Schmiermittel

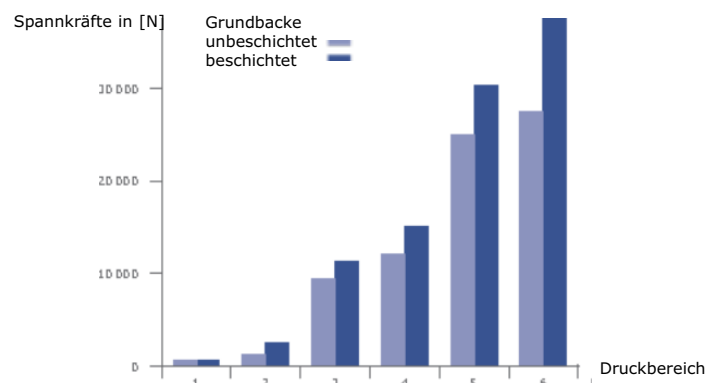
Grundbacke aus 21MnCr5, einsatzgehärtet

Verteilerwelle aus 16MnCr5, ungehärtet

5 µm PlanoTek **CNB** und tempern

### Kundennutzen

Spannkrafterhöhung bei 200 bar  
um **33 %** von unbeschichtet zu  
beschichtet



## Funktionsschichten

<b>Verschleisschutz</b>	PlanoTek <b>HCN</b> 62-63/70* HRC PlanoTek <b>CNBV</b> 50-52/72-74* HRC
<b>Schutz Politur</b>	PlanoTek <b>HoCN</b> 58-60/72-73* HRC
<b>Reparatur</b>	PlanoTek <b>HCN</b> 62-63/70* HRC PlanoTek <b>HoCN</b> 58-60/72-73* HRC
<b>Korrosionsschutz</b>	PlanoTek <b>KSCN</b> 48-52/72-74* HRC
<b>Entformungshilfe, Belagsverhinderung</b>	PlanoTek <b>CNPTFE</b> 30-35/45-50* HRC PlanoTek <b>CNB</b> 45-50/60-65* HRC
<b>Entformungshilfe + Verschleisschutz</b>	PlanoTek <b>CNBV</b> Härte 54/70* HRC
<b>Gleitbeschichtung</b>	PlanoTek <b>CNB</b> 45-50/60-65* HRC

\*Wärmebehandelt  
300°C ca. 5 Stunden  
400°C ca. 1 Stunde

höhere Schichtdicken sind möglich  
Kombinationsbeschichtung sind möglich

## PlanoTek®

### Ihre Vorteile

<b>Abscheidung</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>konturgetreu</li> <li>kein Kantenaufbau</li> <li>planparallel auch in Bohrungen und Vertiefungen</li> </ul>
<b>Beschichtungstemperatur</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>verzugsfrei max. 90 °C</li> </ul>
<b>Funktionelle Oberflächeneigenschaften</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>gezielte Funktionsbildung</li> </ul>
<b>Beschichtbare Werkstoffe und Oberflächen</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Stahl (gehärtet, plasma nitriert) Kupfer, Aluminium, Sintermetall, usw.</li> <li>Oberflächenstrukturen bleiben erhalten</li> </ul>
<b>Nachbearbeitung</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Schleifen, Erodieren und Polieren</li> </ul>
<b>Partielle Beschichtung</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>durch Abdecken</li> </ul>
<b>Entschichten/ Neubeschichten</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>möglich</li> </ul>