

Polierte Oberflächen V 3.0

Anlieferungszustand Politur	<p>Hochglanzpolierte Oberflächen müssen zur Beschichtung wie folgt hergestellt, bzw. überarbeitet werden:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Schleifen bis ins „frische“ Grundmaterial • Abtragend Strichpolieren • Hochglanzpolieren • Beschichten mit PlanoTek Funktionsschichten und anschliessendem Tempern zur Härtesteigerung bei 300° C 4-5h • Evtl. aufpolieren der Beschichtung bei Bedarf <p>Das Grundmaterial muss für die entsprechende Politur geeignet sein. Es dürfen keine silikonhaltigen Poliermittel verwendet werden.</p> <p>Auffälligkeiten werden dem Auftraggeber zur Freigabe übermittelt.</p>
Entschichten/ Neu beschichten	<p>Im Falle einer Entschichtung muss vor der erneuten Beschichtung die Oberfläche poliert werden.</p>
Polierer	<p>Wir empfehlen für die Polierarbeiten die Firma Kiefer, 73660 Urbach www.kiefer-oberflaechenbearbeitung.de</p> <p>Bauteile, die nicht von der Firma Kiefer poliert wurden</p> <ul style="list-style-type: none"> • werden prinzipiell nur mit schriftlicher Kundenfreigabe beschichtet • können bezüglich der von NovoPlan beschichteten Oberfläche auf Fehlerbilder wie Poren, Pickel, Flecken, usw. nicht reklamiert werden. <p>Unbeschadet Ziffer 6.8. unserer Allgemeinen Geschäfts- und Lieferbedingungen sind etwaige Ansprüche in Zusammenhang mit unserer Beschichtung ausgeschlossen.</p>
Aufpolieren nach Beschichten	<p>PlanoTek CNPTFE, CNB, CNBV</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Gute Ergebnisse mit Läpp + Polierpaste (kein Abtrag) oder mit Diamantpaste 4-6 µm (Abtrag ca. 2-4 µm!) <p>PlanoTek HCN, HoCN, KSCN</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Grundsätzlich benötigen PlanoTek Funktionsschichten keine Nachpolitur. Falls erforderlich z. B. bei Hochglanz- oder transparenten Teilen können die Schichten aufpoliert werden. ▪ Beim Aufglänzen von Formteilen sollten Diamantschleifmittel der Korngröße 1-3 µm verwendet werden da hier der Abtrag sehr gering ist. ▪ Für weitergehende Polierarbeiten muss die Korngröße der gewünschten Abtragsleistung angepasst werden.