

## Reinigung V 5.0

Art der Reinigung	Reinigungsmedium	Bemerkung
<b>Tauchreinigung mit alkalischen Reinigern und Ultraschallunterstützung</b>	Handelsübliche, alkalische Reiniger mit pH-Werten um 11 bei ca. 60 - 70°C	Unproblematisch für alle NovoPlan Schichten. Bitte auf ausreichende Bewegung der Bauteile achten, um „stehende Wellen“ und somit Kavitation zu vermeiden. Reinigungszeiten in der Regel bei max. 15 Minuten. Nach der Reinigung gut spülen, nicht über Nacht anwenden.
<b>Sprühreinigung mit Formenreinigern</b>	In der Regel organische Reiniger mit z.B. NMP als Wirkstoff	In der Regel unproblematisch, Expositionszeiten bei alkalischen Reinigern wie z.B. Backofenspray sollte 30 Minuten nicht überschreiten.
<b>Reinigung mit Lösemitteln</b>	Naphtahaltige Reinigungsmedien, z.B. Waschbenzin, Bremsenreiniger etc.	Nicht für Chemisch-Nickel-PTFE anwenden. Sonst unproblematisch.
<b>Heissdampf-Reinigung</b>	Heissdampf	Unproblematisch für alle NP-Schichten
<b>Tauchreinigung mit sauren Reinigern</b>	-	In der Regel nur unter Vorbehalt möglich. Bitte für Ihren Anwendungsfall Rücksprache mit NovoPlan halten
<b>Strahlen</b>	Sand, Korund, Glasperlen, Walnussschalen etc	Nicht zulässig
<b>Wirbelbetteinigung</b>	Quarzsand, Temperatur um 350°C	Nicht zulässig
<b>Trockeneisstrahlen</b>	CO <sub>2</sub> – Schnee	Unproblematisch für alle NP-Schichten
<b>Konservierung</b>	Konservierungsmittel auf Wachsbasis	Unproblematisch. Konservierung aber nicht notwendig, da Beschichtung vor Korrosion schützt.